

Instant Bitumen

Bitumen – Reverse Engineered

ALBR3CHT
SUPPLY CONCEPTS

Was ist Instant Bitumen?

Instant Bitumen besteht aus 2 separaten Komponenten, den Asphaltene (in Form eines Feststoffs) und den Maltenen (einer bei Raumtemperatur honigviskosen Flüssigkeit), den beiden Bausteinen des kolloidalen Systems Bitumen. Nach dem Instant-Prinzip, wird die Maltenphase zunächst auf ca. 180° Celsius erhitzt und anschließend werden die Asphaltene unter ständigem Rühren hinzugegeben und lassen so in situ ein Bitumen entstehen.

- > Einfacher Transport, einfache Handhabung und Logistik
- > Energie effizient
- > Die Komponenten werden bei Raumtemperatur gelagert und bis zu ihrer Vermischung ist keine Heißlagerung notwendig

Ist Instant Bitumen ein Mineralölprodukt?

Nein, ist es nicht! Zum ersten Mal haben wir ein Bitumen außerhalb der Mineralölindustrie kreiert, indem wir das System Bitumen mit ausschließlich natürlich vorkommenden organischen Materialien reverse engineered haben. Für die Asphaltphase verwenden wir ausschließlich natürlich vorkommende Kohlenwasserstoff-Harze die bergmännisch gewonnen werden. Die flüssige Maltenphase, Rheofalt, wird durch unseren Partner Ventraco aus organischen Abfällen hergestellt und ist ursprünglich als Bitumen-Rejuvenator entwickelt worden.

Welche Idee steht hinter Instant Bitumen?

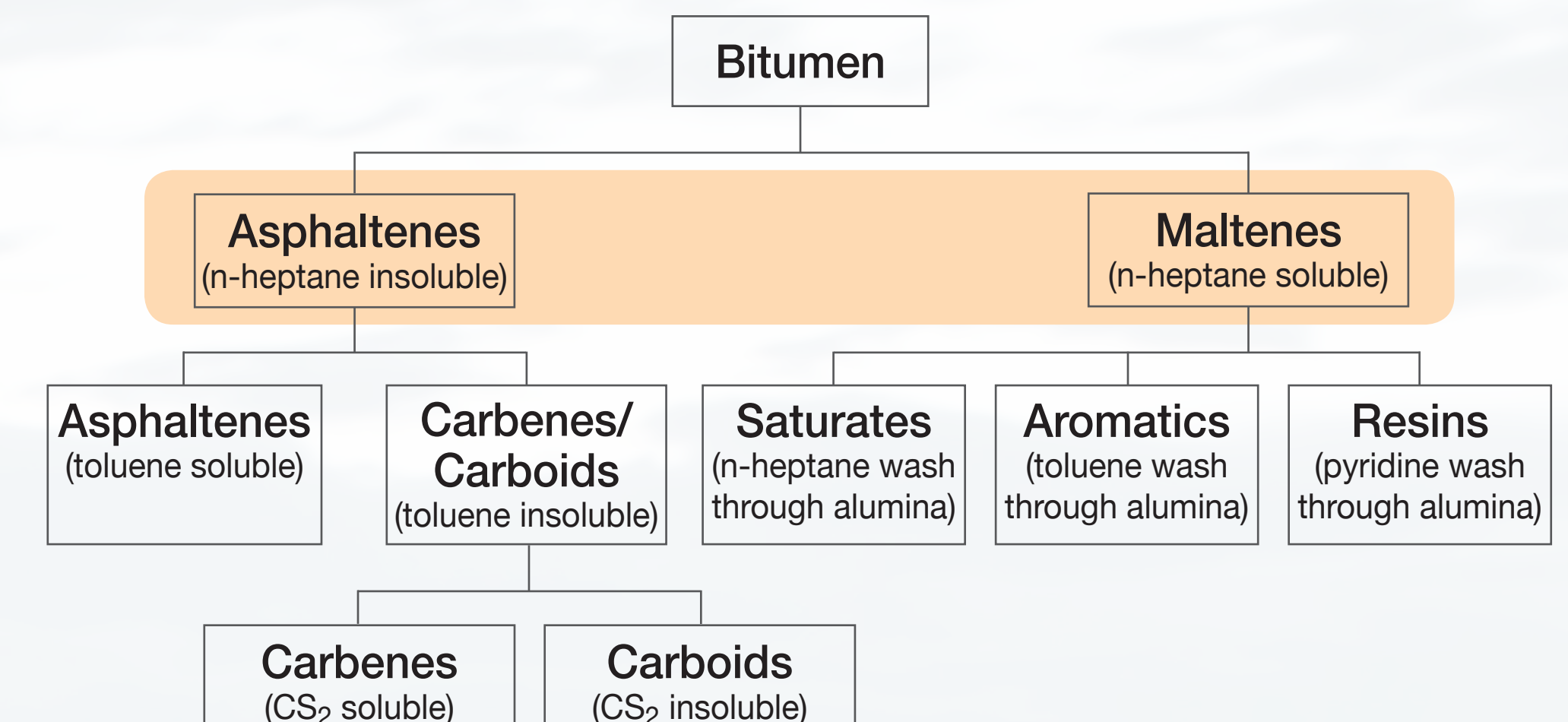
1. Aus Produzentensicht ist konventionelles Bitumen ein mehr oder weniger entbehrliches Nebenprodukt der Raffinerien der Mineralölindustrie. Für Bitumenverbraucher allerdings ist es ein unverzichtbarer Bestandteil ihrer Liefer- und Produktionskette. Daraus entstand die Idee, Bitumen neu zu erfinden, es bewusst und gezielt herzustellen.
2. Der Klimawandel verpflichtet jede Industrie dazu Ihren Beitrag zu leisten, dass wir umweltbewusst(er) arbeiten. Deshalb haben wir für unser Instant Bitumen in erster Linie bewusst nach natürlichen und möglichst nachhaltigen Bestandteilen außerhalb der Mineralölindustrie gesucht. Wir wollen Bitumen einfacher, grüner und sicherer machen.

Funktioniert Instant Bitumen auch mit Recycling Asphalt?

Ein hoher Recycling-Anteil (> 60%) in der Asphaltrezeptur ist gerade zu ideal für Instant Bitumen Anwendungen. Bei der Asphaltproduktion mit einem hohen Anteil an Ausbauasphalt muss für die finale Rezeptur nur noch ein Anteil von 1,5% (oder weniger) frischen, virginalen Bindemittel zugegeben werden. Idealerweise ergänzt die Penetration des frischen Bindemittels punktgenau die des gealterten Bindemittels, das sich noch am Stein befindet. In der Praxis ist das allerdings selten der Fall, da die Spezifikationsbandbreiten von frischen Bitumen nach der EN 12591 einfach zu groß sind. Bei der Verwendung von Instant Bitumen kann über das Mischungsverhältnis von Asphaltene und Maltenen die gewünschte Penetration und Menge zielgenau hergestellt werden.

Bitumen Chemie

- > Bitumen ist ein hochkomplexes kolloidales System aus mehr als 100.000 verschiedenen Kohlenwasserstoffen



Bitumen – Reverse Engineered

Asphaltene

Natürlich vorkommende Kohlenwasserstoffharze mit einem Asphaltengehalt größer 60% in Pulverform

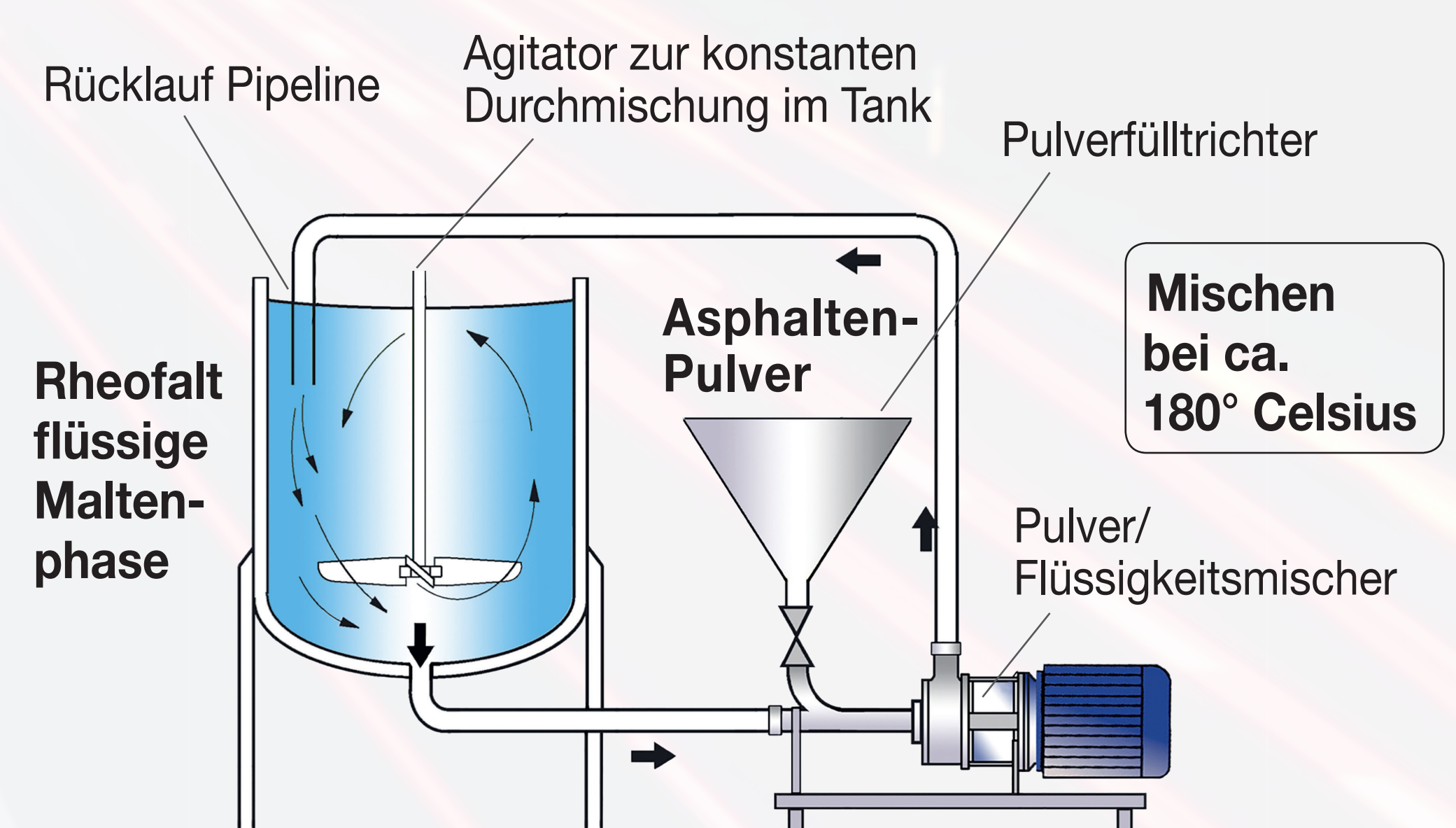


Maltene

Rheofalt: flüssige Maltenphase hergestellt aus den Ölen der Cashew Nusschalen.



Instant Bitumen mischen



Let's brake the Chain

- > Unabhängig von Produkten der Mineralindustrie
- > Bitumen wann und wo man es gerade braucht
- > kein Heizen notwendig während des Transports oder der Lagerung
- > deutlich geringere Anteile von Schwefel / PAK / SOx
- > deutlich bessere CO₂ Bilanz
- > Grün! Sauber! Sicher!

ALBR3CHT Supply Concepts GmbH
Necklenbroicher Straße 11
40667 Meerbusch, Germany
Phone: +49 2132 9139 481
Fax: +49 2132 9139 487
info@supply-concepts.com
www.supply-concepts.com